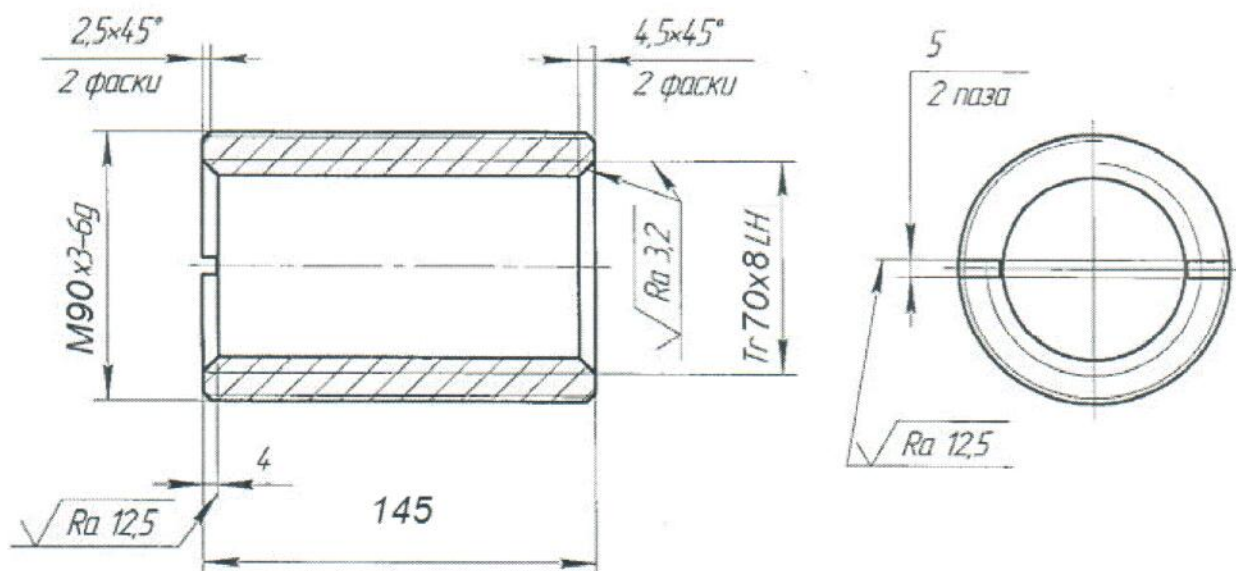


1000 10 25 001

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

1. Допускается изготовление из БрБ2 или БрАЖН 10-4-4 ГОСТ 18175-78.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

000 "ABK". Задвижка 3049.15Бр Ду 1000 Рч.10

Источник

1000 10 25 001

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Закиров		04.12.2017
Проб.	Закиров		04.12.2017
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Втулка резьбовая

ЛС59-1 ГОСТ 15527-70

Лист	Масса	Масштаб
1	1,85	1:2
Лист	Листов	1

000 "ABK"

Копировал

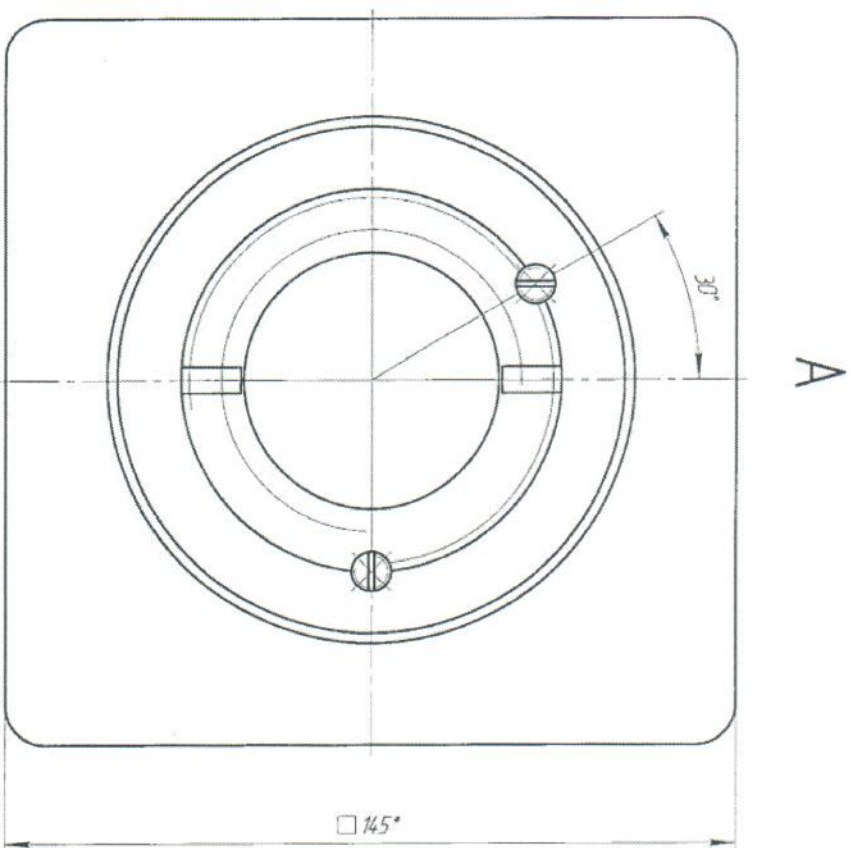
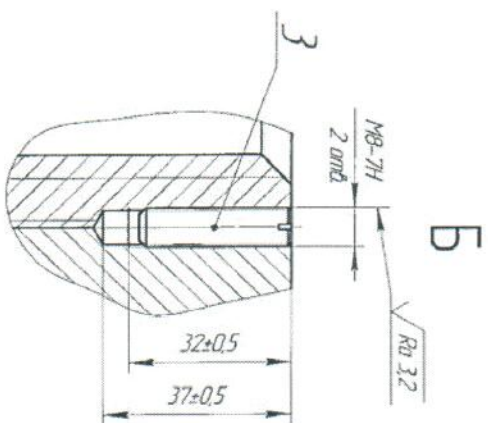
Формат А4

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание							
				Документация									
A3			1000 10 96 001 СБ	Сборочный чертеж	1								
				Детали									
A4	1		1000 10 35 001	Гайка шпинделя	1								
A4	2		1000 10 25 001	Втулка резьбовая	1								
				Стандартные изделия									
	3			Винт В. М8-6gx30.22H.05 ГОСТ 1479-84	2								
1000 10 96 001													
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка шпинделя			Лит.	Лист	Листов			
Разраб.	Закиров		04.12.2017							1			
Проб.	Закиров	Зак	04.12.2017										
Н.контр.					000 "ABK"								
Утв.													

Копировал

Формат А4



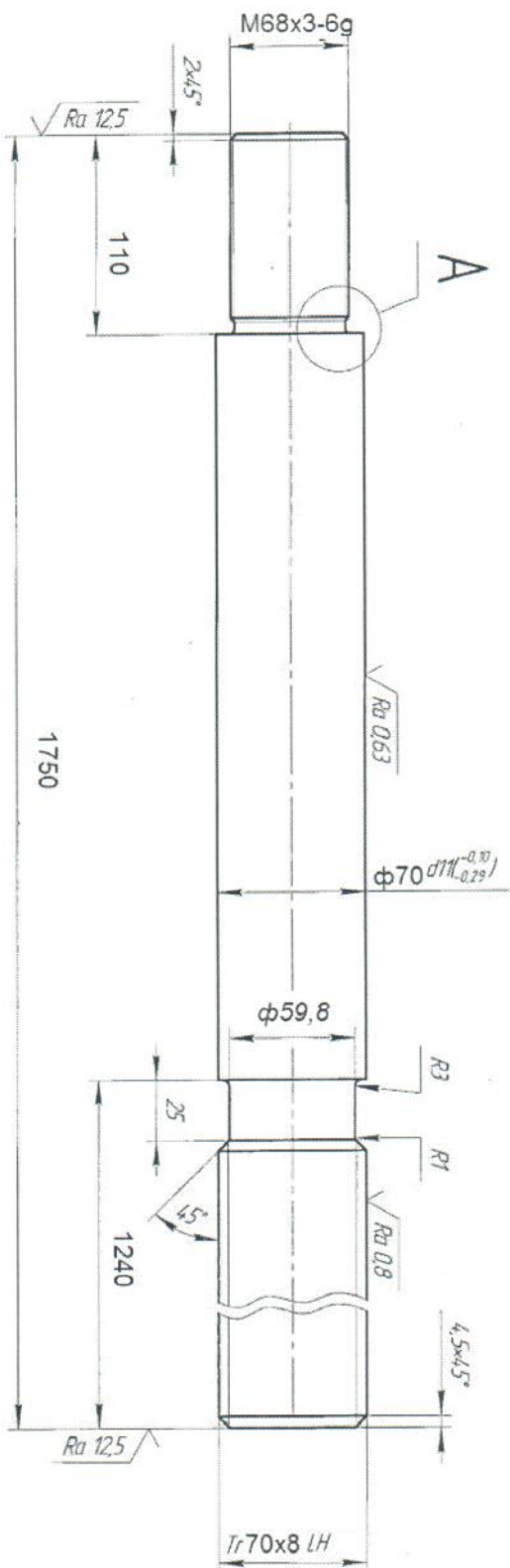


- 000 "ABK". Загуба 304925p Dy 1000 Py 10

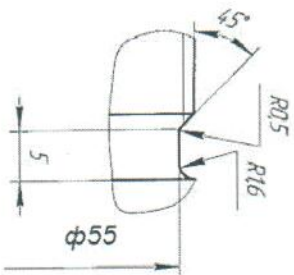
0000 "АВК". Зодбулжа 3049255P Ду 1000 Рч 10			
Источник		1	
1000 10 96 001 СБ			
Иск. Акт	№ док-м	Подп.	Дата
Разреш.	Закрощ		18.02.01
Грех	Закрощ	Зав. 1	18.02.01
Т. конгр.			
Никондр			
5мб			
Гайка шпинделя			
Сборочный чертёж			
Акт	Масса	Материал	
	5,7	1-1	
Акт		Акт	1
000 "АВК"			

100 22 01 0001

√ Ra 6,3 (✓/✓)



A(2:1)

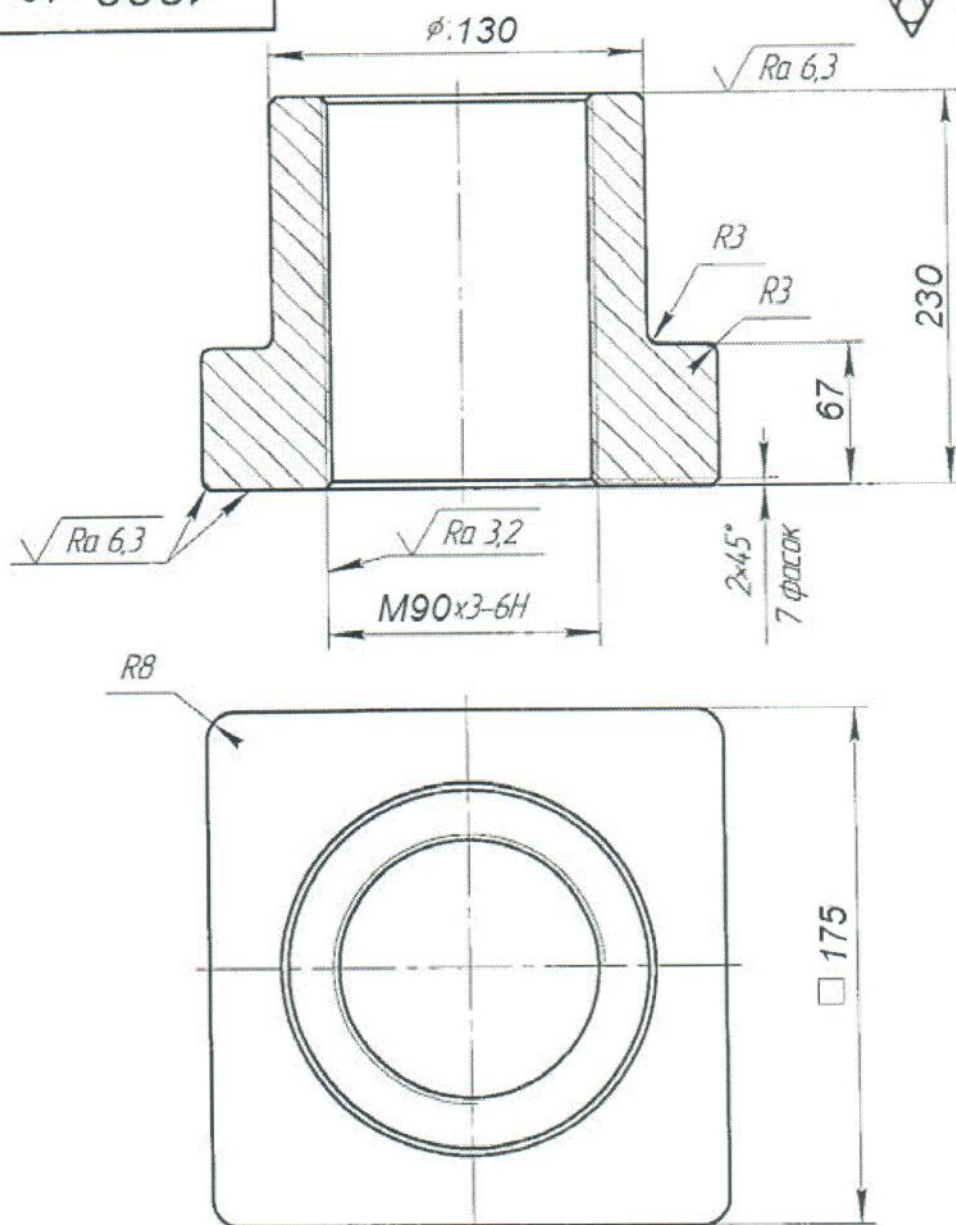


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

И-д. № подл.	Подп. и дата	Взам. и-д. №	И-д. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
<div> <div>000 "АВК". Забыжка 3049156d Dy 1000 P4 10</div> <div>Источник</div> <div>1000 10 22 001</div> </div>						
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>Шпиндель</div> <div>Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72</div> <div>000 "АВК"</div>		
Разраб. Закупорб	06.12.00	06.12.00	06.12.00			
Проб. Закупорб	06.12.00	06.12.00	06.12.00			
Точн-пр						
Исполн.				Лист	Место	Масштаб
Читб.				1	26,3	1:2
				Лист	Листов	1
				Формат	А3	



1000 10 35 001



1. Точность отливки 10-0-0-10 ГОСТ 26645-85.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

000 "ABK". Задвижка 3049156p Ду 1000 Рч.10

Источник

1000 10 35 001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Закиров		04.12.2017
Проб.		Закиров		04.12.2017
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Гайка шпинделя

Лист	Масса	Масштаб
	5,7	1:2
Лист	Листов	1

СЧ 21 ГОСТ 14.12-85

000 "ABK"

Копировал

Формат А4